



БНП

ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

www.b-np.ru

УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЁРЫ!

ООО «БНП» приглашает Вас к сотрудничеству по приобретению оборудования собственного производства для нужд химической, энергетической, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности.

Основной принцип работы завода ООО «БНП»:

- Создание долгосрочных взаимовыгодных партнерских отношений с каждым Клиентом;
- Оперативное решение задач и вопросов, возникающих на любой стадии отношений с Клиентом;
- Разумные цены. Изготовление оборудования осуществляется на собственной производственной площадке. ООО «БНП» гарантирует Вам поставку только «из первых рук», без многочисленных посредников.

В настоящее время завод ООО «БНП» предлагает следующие виды теплообменного оборудования:

- ▶ Аппараты воздушного охлаждения всех модификаций: 2АВГ-75(С), 2АВГ-100(С) для охлаждения природного газа на магистральных газопроводах. Аппараты общего назначения типа АВМ (малопоточные), аппараты воздушного охлаждения с зигзагообразным расположением секций 1АВЗ, 1АВЗ-Д, с горизонтальным расположением секций 1АВГ, АВГ-25, АВМ60, общепромышленного назначения АВГ-ОН, аппараты воздушного охлаждения для вязких и высоковязких продуктов АВГ-В, АВГ-ВВ, аппараты воздушного охлаждения блочно-модульного типа АВГ-БМ, АВГ-БМР;
- ▶ Оребренные биметаллические трубы;
- ▶ Металлоконструкции различного типа и конструктивного исполнения, с цинкованием поверхности.

Оборудование может быть изготовлено как в стандартном исполнении, так и под конкретно заданные условия, с учетом разработок ведущих НИИ, с целью повышения тепловой эффективности, а также уменьшения габаритов аппаратов.

Разработка конструкторской и технологической документации ведется в соответствии с техническим заданием заказчика (опросного листа), техническими условиями на данный вид продукции, ГОСТами. Также рассматривается возможность изготовления нестандартного оборудования по чертежам Заказчика.



www.b-np.ru

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БЛОЧНОГО ТИПА

(ТУ-3612-001-61973627-2014) _____ стр. 4



АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЗИГЗАГОБРАЗНЫЕ
ТИПА АВЗ (АВЗ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА)

стр. 5 _____ (ТУ 3612-127-00220302-2007)

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА АВГ

(ТУ 3612-127-00220302-2007) _____ стр. 6

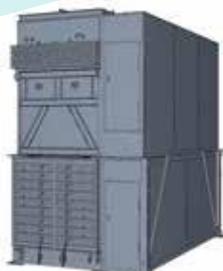


АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА 2АВГ
(2АВГ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА)

стр. 7 _____ (ТУ 3612-127-00220302-2007)

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ТИПА АВГ-В

(ТУ 3612-127-00220302-2007) _____ стр. 8



АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ
С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА ТИПА АВГ-БМР

стр. 9 _____ (ТУ-3612-001-61973627-2014)

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ МАЛОПОТОЧНЫЕ ТИПА АВМ

(ТУ 3612-127-00220302-2007) _____ стр. 10-11



АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
ВЫТЯЖНОГО ТИПА

стр. 12 _____

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
ШАТРОВОГО ТИПА

(ТУ 3612-127-00220302-2007) _____ стр. 13



стр. 14 _____ ОРЕБРЁНАЯ ТРУБА

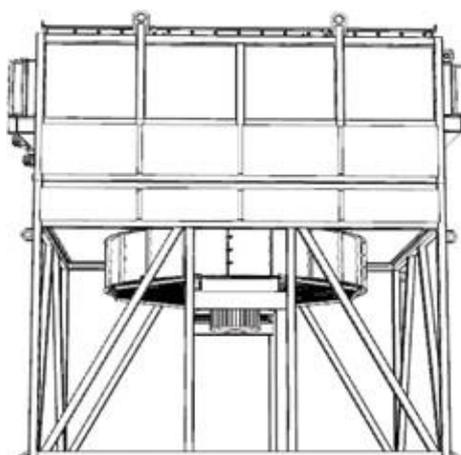
АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БЛОЧНОГО ТИПА

(ТУ-3612-001-61973627-2014)

Аппараты предназначены для охлаждения и конденсации парообразных, газообразных и жидких сред в производствах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности.

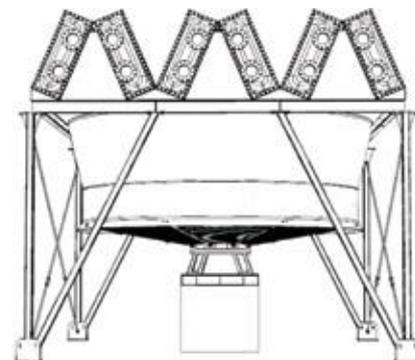
По условиям эксплуатации аппараты могут быть снабжены дополнительными устройствами, обеспечивающими рециркуляцию нагретого воздуха, для предотвращения переохлаждения продукта в зимнее время. Аппараты поставляются в сборе, а также по требованию заказчика изготавливаются отдельными узлами. Дополнительные опции доступны и оговариваются заказчиком.



Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 20; 14,6; 18,5
Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 16,0
Количество теплообменных секций	1; 2
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	4; 8; 12
Поверхность теплообмена, м ²	568-6955
Диаметр колеса вентилятора, мм	2500; 2700
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип тихоходный 9; 11; 13; 15; 18,5; 22 1, 2, 3, 4, 6
Материальное исполнение	Ст20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЗИГЗАГООБРАЗНЫЕ ТИПА АВЗ (АВЗ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА) (ТУ 3612-127-00220302-2007)

Предназначены для охлаждения и конденсации газообразных, парообразных и жидких продуктов нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из шести трубных секций, составленных из оребренных биметаллических труб. Секции монтируются на металлической конструкции. На отдельной раме размещается привод с колесом вентилятора.



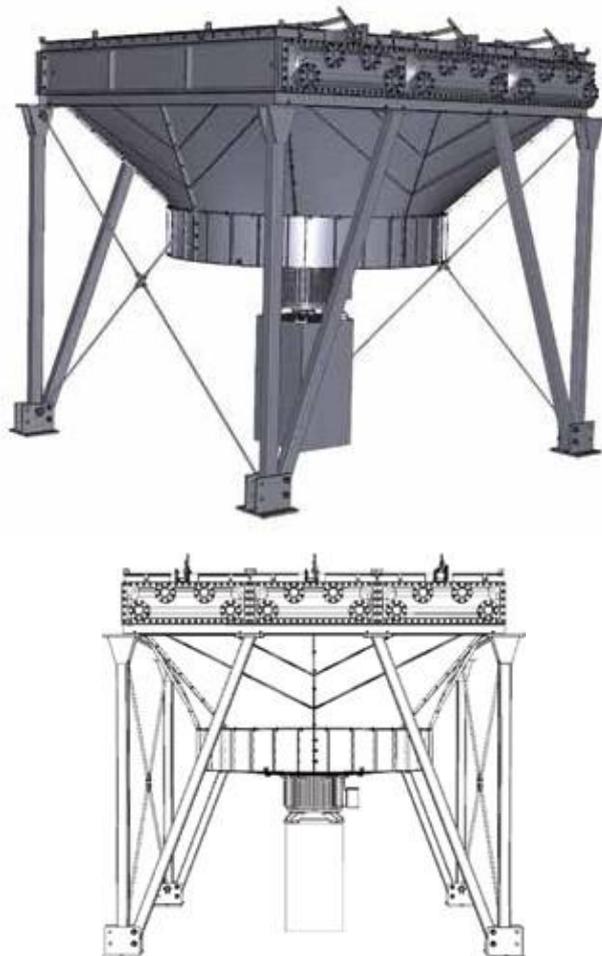
Аппараты могут быть оборудованы системой рециркуляции нагретого воздуха, которая позволяет обеспечить более точные технологические параметры при большом интервале температур окружающего воздуха, а также предотвратить переохлаждение продукта при низких температурах окружающего воздуха.



Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Количество теплообменных секций	6
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	6
Поверхность теплообмена, м ²	2650-9250
Диаметр колеса вентилятора, мм	5000
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип тихоходный 37; 55; 75 1
Материальное исполнение	Ст.20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА АВГ (АВГ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА) (ТУ 3612-127-00220302-2007)

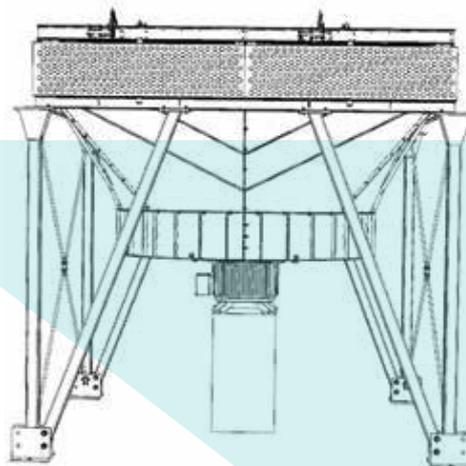
Предназначены для охлаждения жидких и парообразных сред в производствах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из двух трубных секций, составленных из оребренных биметаллических труб. Секции расположены горизонтально и монтируются на металлической конструкции. Привод с колесом вентилятора размещается на отдельной раме. Аппараты могут быть оборудованы системой рециркуляции нагретого воздуха, которая позволяет обеспечить более точные технологические параметры при большом интервале температур окружающего воздуха, а также предотвратить переохлаждение продукта при низких температурах окружающего воздуха.



Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Количество теплообменных секций	3
Количество рядов труб в секции	8
Длина труб, м	4; 8
Поверхность теплообмена, м ²	830-4320
Диаметр колеса вентилятора, мм	2800
Электродвигатель:	тип тихоходный 22; 30
- мощность, кВт	1;
- количество вентиляторов	2
Материальное исполнение	Ст20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА (ЗАВГ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА) (ТУ 3612-127-00220302-2007)

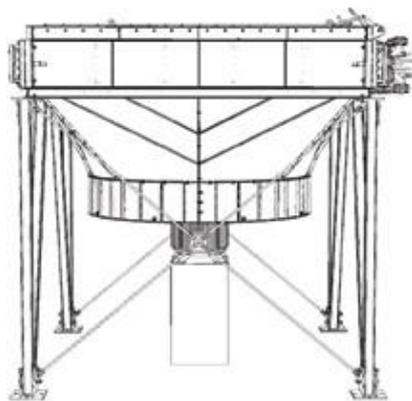
Предназначены для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Для предотвращения переохлаждения продукта аппарат снабжен узлом рециркуляции нагретого воздуха. Аппараты поставляются двумя блоками (блок секции и блок вентилятора) в полной заводской готовности, и не требуют досборки на месте монтажа. Аппараты состоят из двух теплообменных секций со сварными неразъемными камерами. Секции расположены горизонтально и монтируются на металлической несущей конструкции.



Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	7,8; 17,4
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Количество теплообменных секций	3
Температура продукта, °С	от -40 до +300
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	4; 8
Поверхность теплообмена, м ²	890-3590
Диаметр колеса вентилятора, мм	2800
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип тихоходный 22; 30; 37; 44; 60;74 1; 2
Материальное исполнение	09Г2С; 15Х5М

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА АВГ (АВГВ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ НАГРЕТОГО ВОЗДУХА) (ТУ 3612-127-00220302-2007)

Предназначены для охлаждения вязких (с вязкостью на выходе до 2×10^6 м²/с) продуктов нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности.

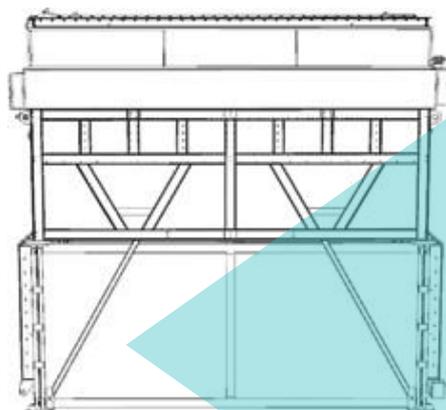
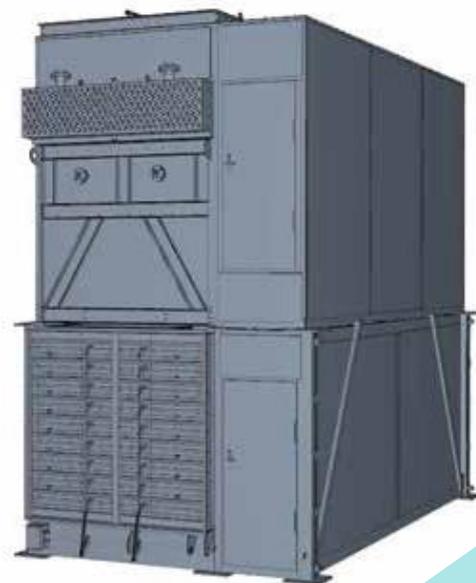


Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10
Количество теплообменных секций	3
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	4 ; 8;
Поверхность теплообмена, м ²	430-5037
Диаметр колеса вентилятора, мм	2250
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип тихоходный 13; 15 1; 2; 3
Материальное исполнение	Ст20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ БЛОЧНО МОДУЛЬНЫЙ БМ

(ТУ-3612-001-61973627-2014)

Предназначены для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из одной секции, собранной из биметаллических труб, обдуваемых потоком воздуха, который нагнетается осевыми вентиляторами. Аппараты поставляются в сборе, а также по требованию заказчика изготавливаются отдельными узлами.

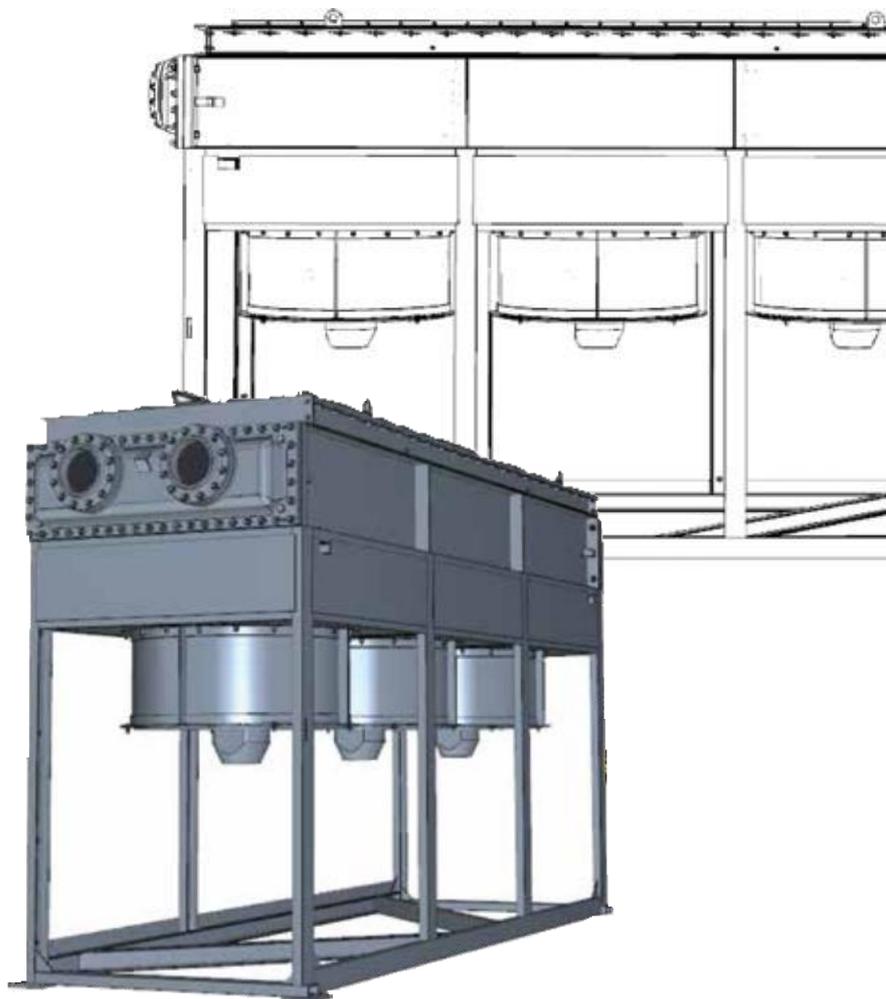


Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 20; 14,6; 18,5
Условное давление, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 16,0
Количество теплообменных секций	1; 2
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	4; 8; 12
Поверхность теплообмена, м ²	568-6955
Диаметр колеса вентилятора, мм	2500; 2700
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип тихоходный 9; 11; 13; 15; 18,5; 22 1, 2, 3, 4, 6
Материальное исполнение	Ст20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ МАЛОПОТОЧНЫЕ ТИПА АВМ

(ТУ 3612-127-00220302-2007)

Предназначены для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из одной секции, собранной из биметаллических труб, обдуваемых потоком воздуха, который нагнетается осевыми вентиляторами. Аппараты поставляются в сборе, а также по требованию заказчика изготавливаются отдельными узлами.

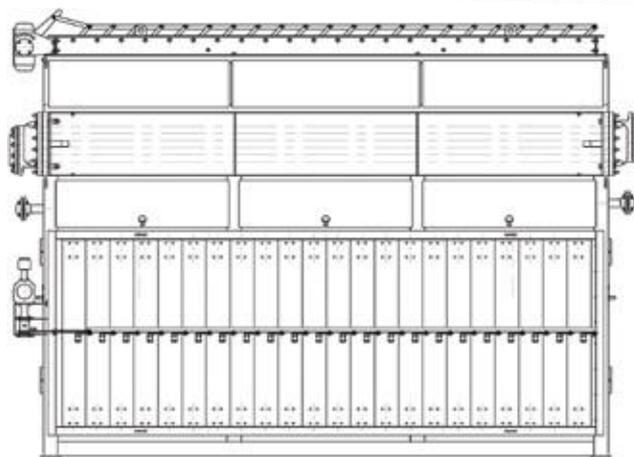
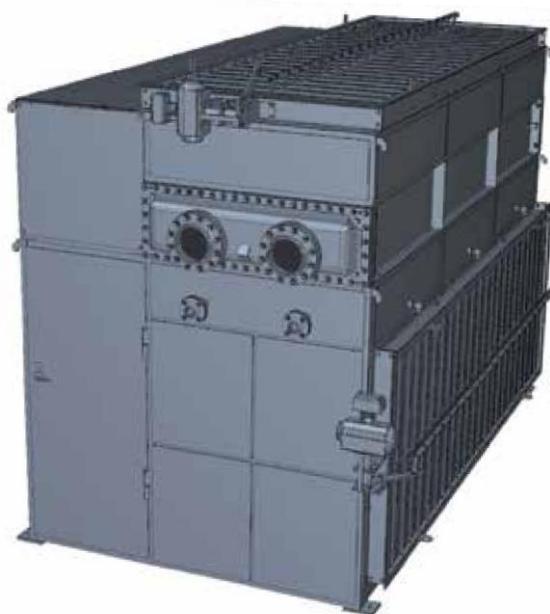


Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Число ходов по трубам в секции	1; 2; 3; 4; 6; 8
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	1,5; 3,0
Поверхность теплообмена по оребренным трубам, м ²	105-775
Диаметр колеса вентилятора, мм	800
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип 4AM100S4 3 1; 2
Материальное исполнение	Ст20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ МАЛОПОТОЧНЫЙ С РЕЦИРКУЛЯЦИЕЙ

(ТУ 3612-127-00220302-2007)

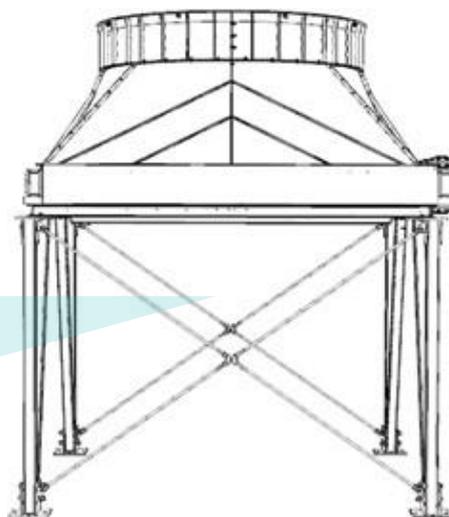
Предназначены для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из одной секции, собранной из биметаллических труб, обдуваемых потоком воздуха, который нагнетается осевыми вентиляторами. Аппараты поставляются в сборе, а также по требованию заказчика изготавливаются отдельными узлами.



Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Число ходов по трубам в секции	1; 2; 3; 4; 6; 8
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	1,5; 3,0
Поверхность теплообмена по оребренным трубам, м ²	105-775
Диаметр колеса вентилятора, мм	800
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип 4АМ100S4 3 1; 2
Материальное исполнение	Ст20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ВЫТЯЖНОГО ТИПА

Предназначены для конденсации и охлаждения паровых, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из теплообменных секций, собранных из биметаллических труб, обдуваемых потоком воздуха, который нагнетается осевыми вентиляторами.

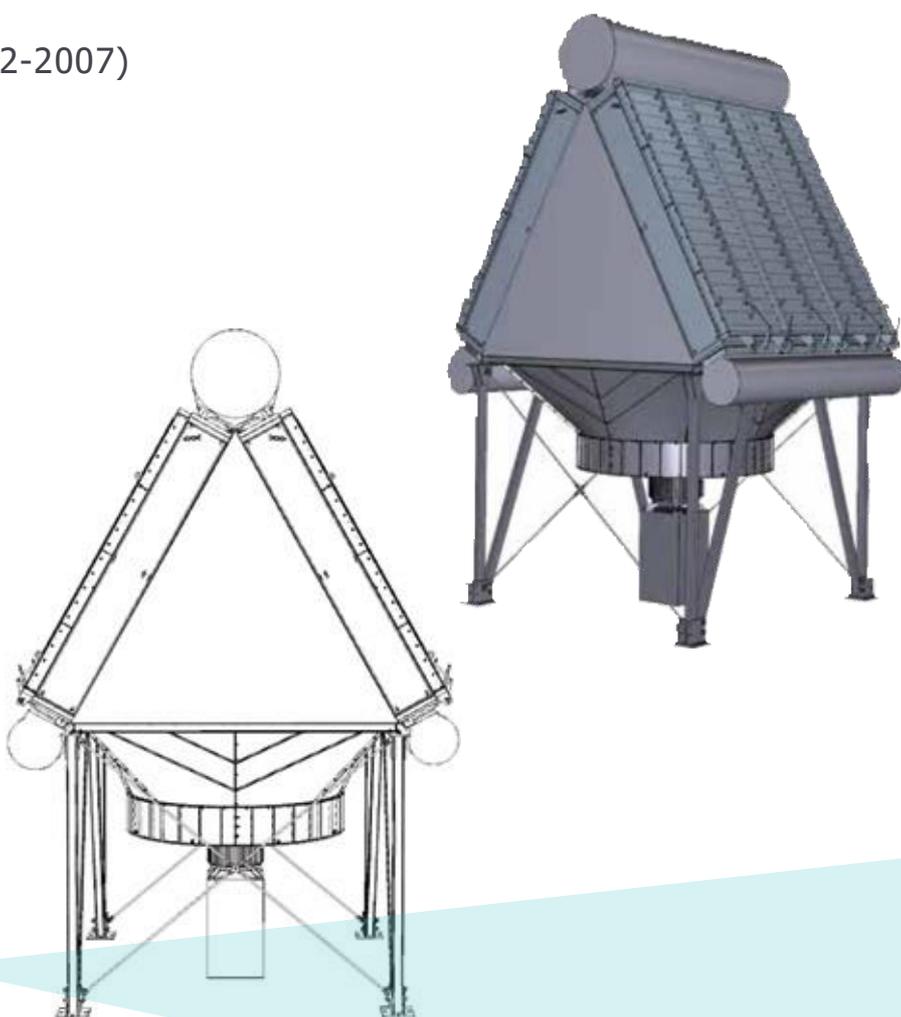


Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Количество теплообменных секций	6
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	6
Поверхность теплообмена, м ²	2650-9250
Диаметр колеса вентилятора, мм	5000
Электродвигатель:	тип тихоходный
- мощность, кВт	37; 55; 75
- количество вентиляторов	1
Материальное исполнение	Ст.20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ШАТРОВОГО ТИПА

(ТУ 3612-127-00220302-2007)

Предназначены для конденсации и охлаждения парообразных, газообразных и жидких сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и смежных отраслей промышленности. Аппараты состоят из шести секции, собранных из биметаллических труб, обдуваемых потоком воздуха, который нагнетается осевыми вентиляторами.



Технические характеристики	
Коэффициент оребрения труб	9; 14,6; 20
Условное давление, МПа	0,6; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3
Количество теплообменных секций	6
Количество рядов труб в секции	4; 6; 8
Длина труб, м	6
Поверхность теплообмена, м ²	2650-9250
Диаметр колеса вентилятора, мм	5000
Электродвигатель: - мощность, кВт - количество вентиляторов	тип тихоходный 37; 55; 75 1
Материальное исполнение	Ст.20; 09Г2С; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 15Х5М; ЛАМш

ОРЕБРЕННАЯ ТРУБА



Производство биметаллических и монометаллических (алюминий) оребренных труб осуществляется на специальных станках ХПРТ (холодная прокатка ребристых труб) методом поперечно-винтовой прокатки.

Технология производства оребренных труб включает следующие основные этапы:

- Сборка несущей трубы с алюминиевой заготовкой;
- Прокатка на стане ХПРТ;
- Обточка концов труб;
- Осветление;
- Контроль качества;

Монолитное оребрение защищает несущую трубу и тем самым повышает устойчивость ее к атмосферной коррозии. Поперечное расположение ребер относительно оси трубы обеспечивает максимально развитую поверхность теплообмена, а, следовательно, улучшенные показатели тепловой эффективности труб.

ПРИМЕНЕНИЕ

Изготавливаемые нами оребренные трубы с большой поверхностью теплоотдачи находят применение, прежде всего, для отвода тепла от газовых сред, а именно, в теплообменниках, предназначенных для охлаждения жидкостей и газов атмосферным воздухом.

Биметаллические ребристые трубы применяются:

- в нефтеперерабатывающей, нефтехимической и химической промышленности для: конденсаторов, охлаждаемых воздухом, холодильников продуктов, охлаждаемых воздухом, газоохладителей и газонагревателей.
 - в машиностроительной промышленности и аппаратостроении для: маслоохладителей, промежуточных холодильников, турбинных компрессоров и компрессоров.
 - в конвенциональных и атомных ядерных энергетических станциях для: газоохладителей, промежуточных холодильников, охлаждающе-сушильных башен, паровых воздухонагревателей.
 - в кондиционерной технике для: конденсаторов и других кондиционерных установок.
- Материалы несущих труб в соответствии с ГОСТ-Р 51364-99



Коэф. оребрения	Материальное исполнение (для АВО)	Поверхность 1 пог. м, м ²			Коэф. увеличения поверхности и	Количество ребер на 1 пог. м	Размеры, мм			
		Полная поверхность по оребрению	Наружная поверхность гладкой трубы основания ребер	Внутренняя поверхность			Д	Н	Н1	
9	Б1; Б2; Б2.1; Б3; Б3.1; Б4; Б4.1; Б5; Б5.1	0,798	0,088	0,066	12,0	286±5	49	10,5±0,5	6	
14,6		1,284			19,5	333±5	56	14,0±0,5	10	
20		1,628	0,088		24,7	400±5	57	15,0±0,4	-	
17		1,220	0,072		0,050	24,5	400±5	52	14,5±0,4	-
17,4		2,178	0,126		0,107	20,5	394±5	70	15,0±0,4	-



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «БОРНЕФТЕПРОМ»
Место нахождения: 397163, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Матросовская, дом 164, офис 2/Адрес места осуществления деятельности: 397171, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Дорожная, дом 62
ОГРН: 1153668033023
Сведения о государственной регистрации: Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №12 по Воронежской области
Номер телефона: +7 (4732)293-364 Адрес электронной почты: bnp@b-pr.ru
в лице генерального директора Хмыровой Елены Васильевны

заявляет, что Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: секции теплообменные аппаратов воздушного охлаждения типов: АВГ, ЗАВГ, АВЗ, АВЗД, ЗАВЗД, АВМ, АД, АВГ-КБ, АВГ-БМ, АВГ-БМР, АВГ-МБ, АМБК, АВОВ, АВШ, АВГ-В, АВГ-ВВ, ЗАВГ-75, ЗАВГ-100, АВГ-160, АВОГ-1, АВОМ, АВГБ, АВГ-МГ, АВГ-СГ, максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 до 32,0 МПа, вместимость от 0,002 до 5,0 м³, рабочая среда – газ/пар (группа 1,2), жидкость (группа 1,2), 1-я, 2-я категория согласно Таблиц 1-4 Приложения №1 к ТР ТС 032/2013.

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «БОРНЕФТЕПРОМ»
Место нахождения: 397163, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Матросовская, дом 164, офис 2/Адрес места осуществления деятельности: 397171, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Дорожная, дом 62
Документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция:
ТУ 3612-001-61973627-2020 «Аппараты воздушного охлаждения на условное давление до 32,0 МПа»
ТУ 3612-127-00220302-2007 «Аппараты воздушного охлаждения на условное давление до 16,0 МПа»
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0
Серийный выпуск

соответствует требованиям
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ИЛ-48.2.ОД.СРТ-2020 от 02.10.2020, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ТЭДЖКС", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГАС3 от 02.09.2015; обоснования безопасности 3612-АВО.0016-2020 ОБ, паспорта 1405.АВО.00.00.000 РС, руководства по эксплуатации 1405.АВО.00.00.000 РЭ, чертежа 1405.АВО.00.000 СБ, расчета на прочность 1405.АВО.00.00.000 РР, протокола гидравлических испытаний № 8 от 21.04.2020, сертификатов качества изготовителей на основные материалы и комплектующие, документов, подтверждающих квалификацию специалистов

Схема декларирования соответствия – 1д.
Дополнительная информация

ГОСТ Р 51364-99 «Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия» (Стандарт в целом),
ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» (Стандарт в целом),
ГОСТ ISO 13706-2011 «Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования» (Стандарт в целом),
ГОСТ 12.1.003-2014 «Система стандартов безопасности труда. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.» (Разделы 7, 8),
ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда. ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования» (Разделы 4,5)
Назначенный срок службы – 20 лет. Условия и срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.10.2025 включительно.

(подпись) М.П.

Хмырова Елена Васильевна.
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:
ЕАЭС N RU Д-РУ.Н003.В.00183/20
Дата регистрации декларации о соответствии: 12.10.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИИ

№ ЕАЭС RU C-RU.H003.B.00174/20
Серия RU № 0256986

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз». Место нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, 4 этаж, комната 32. Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, Профсоюзная улица, дом 3, комнаты 714, 725. Регистрационный номер RA.RU.11H003 от 27.04.2016.
Номер телефона: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10, Адрес электронной почты: ano-ing@yandex.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «БОРНЕФТЕПРОМ»
Место нахождения: 397163, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Матросовская, дом 164, офис 2/Адрес места осуществления деятельности: 397171, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Дорожная, дом 62; ОГРН 1153668033023, Номер телефона: +7(4732)293-364
Адрес электронной почты: bnp@b-pr.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «БОРНЕФТЕПРОМ»
Место нахождения: 397163, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Матросовская, дом 164, офис 2/Адрес места осуществления деятельности: 397171, Воронежская область, город Борисоглебск, район Борисоглебский, улица Дорожная, дом 62

ПРОДУКЦИЯ Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: Аппараты воздушного охлаждения
Типы по Приложению – бланк № 0724272.
Элементы оборудования, выдерживающие, воздействие давления. Номенклатура по Приложению – бланк № 0724272
Документация, по которой выпускается продукция:
ТУ 3612-001-61973627-2020 «Аппараты воздушного охлаждения на условное давление до 32,0 МПа»
ТУ 3612-127-00220302-2007 «Аппараты воздушного охлаждения на условное давление до 16,0 МПа»
Серийный выпуск
КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № ИЛ-48.1.ОД.СРТ-2020 от 02.10.2020, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ТЭДЖКС», регистрационный номер РОСС RU.0001.21ГАС3 от 02.09.2015; акта анализа состояния производства от 28.09.2020, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз», регистрационный номер RA.RU.11H003 от 27.04.2016; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013 по Приложению – бланк № 0724273
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты по Приложению – бланк № 0724274.
Назначенный срок службы – 20 лет. Условия и срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.10.2020 **ПО** 08.10.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

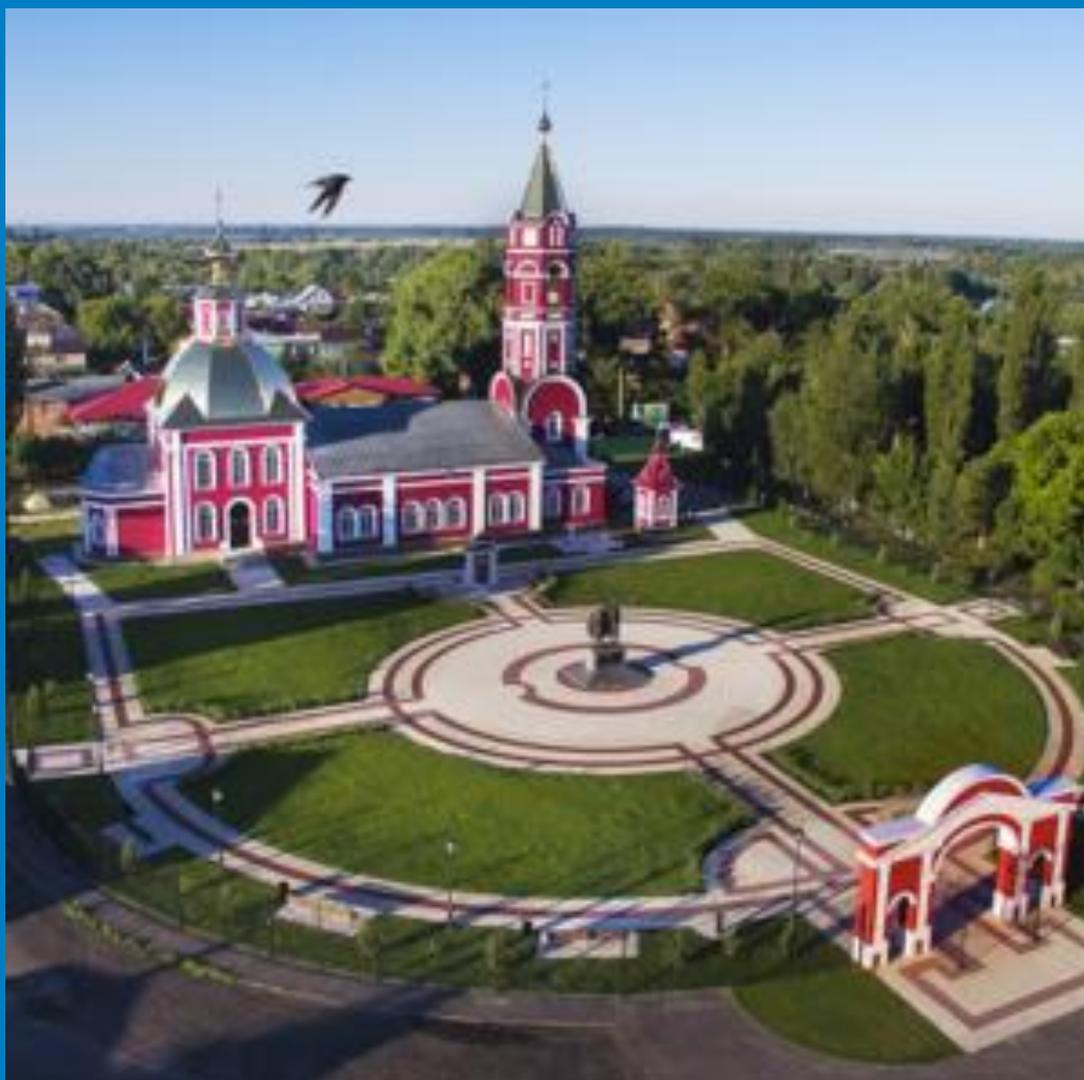
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Колесникова Людмила Петровна (И.О.И.П.)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): Хмырова Елена Геннадьевна (И.О.И.П.)











397160 Воронежская обл.
г.Борисоглебск, ул. Дорожная 62
+7 (47354) 5-73-94, 5-73-95
bnp@b-np.ru

www.b-np.ru